

IN VIEW

技术报

MetalForm China 2025年6月17-20日
June 17-20, 2025
中国国际金属成形展览会
上海·国家会展中心
锻造|冲压|钣金制作 Shanghai · National Exhibition and Convention Center



官方公众号



官方抖音号

主办单位:



中国锻压协会
Confederation of Chinese Metalforming Industry
第99期 2024年08月05日

www.chinaforge.com.cn

2024 中国国际金属成形展览会完美收官!

2024 中国国际金属成形展览会在各方大力支持下,在国家会展中心(上海)成功落幕。

展商概况

本届展会展览面积 26,000 平方米,共吸引了来自 9 个国家和地区的 274 家展商。覆盖美国、德国、西班牙、意大利、日本、韩国、捷克、以色列等国家和地区的外资展商。按类别分,本次零部件参展企业 49 家,锻造技术装备及配套相关企业 113 家,冲压、钣金与制作装备及配套企业 112 家,现场携带展品展商数为 207 家,现场展品携带率达到 75% 以上。展品集中展示最新金属成形技术装备、工装模具、连接焊接技术装备、自动化及周边设备、辅材辅料、检测检验、表面处理技术装备及各类锻造、冲压和钣金与制作零部件等,满足了金属成形行业企业及用户企业的绝大部分需求。

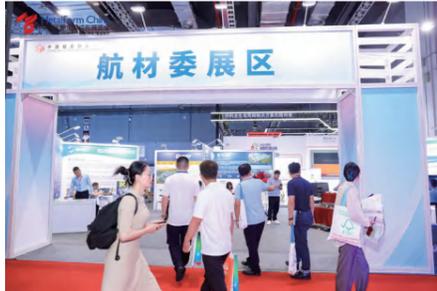
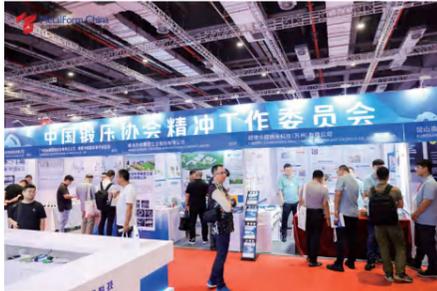
为满足行业不同需求,为展商、观众提供更优质的对接服务,今年展会以创新驱动交流,建立如下特色项目:

1. 特别设立了包括精冲、辊压、航材、去毛刺及表面处理、管材、钣金技能大赛作品等 9 个特色展区;

特色展区的建立体现了展会的专业性和对行业内热点领域的认知,极大的丰富了展会的内容,满足了不同领域用户的采购需求。未来将继续扩大金属成形领域专业度较高的成形技术特色展区,不断扩大及邀请更多优质的企业的参与。

2. 特别设立多个私密洽谈室,便于展商与观众的洽谈及对接;

3. 特别设立“行业专家问诊”专区,为观众、展商免费解决行业问题,并邀请行业专家进行最新专项课题的讲演。



观众概况

本届展会共吸引来自 19 个国家,国内 32 个省市、地区的 17343 名专业观众到场参观,并继续通过微信直播及视频号等新媒体直播平台进行直播,线上观看展会人数达 41229 人。

经调研,有明确采购需求的观众有 1815 人,采购需求主要为:

零部件类:锻件、冲压件、钣金件、锻件毛坯、弹簧、轴、车架、铸锻件、机加工零部件、非标锻件、汽车零部件,农机配件,石油机械配件、工程机械类锻件、航空件、钣金件、机床铸件、粉末冶金件、五金制品件、产品结构件、外壳钣金件、不锈钢封头、铝压制件等;

设备类:水平分模平锻机、转塔冲床、激光切割机、激光焊接机、数控冲床、钣金加工设备、锻造设备、加热炉、热处理炉、液压机械、折弯机、电液折弯机、全自动冲压、防压手冲床、机加工设备、锻造辅助设备、焊机、水冷设备、压铸机、旋压设备、中频加热炉、器械加工类机器、抛丸机、辊压成形设备、楔横轧机、环锻机、卧锻及立锻辅助设备、机器人附属产品、激光设备、钣金设备及加工方案、热胀相关设备等、打磨设备、加工中心、电焊机、伺服液压机与冲压周边设备、弯管机、200 吨液压机、去氧化皮机,自动化设备、三次元机械手、焊接机器人等;

材料类:铝棒、有色金属、有色金属模具材料、钢材、铝板、模具钢、汽车冷轧钢、彩板、不锈钢、镀锌板、钛及钛合金、镍及镍合金型材等;

其他:工装模具、液泵、电机、蓄能器、电磁阀、元器件、自动化、智能仓储、设备与模具配件、胶圈、辊、铝合金、模具备件、温度控制器、炉具生产加工、表面处理、锻造设备配件、焊接冲压模、研磨膏砂轮、脱模剂等。

展会现场及会后,初步达成合作意向的参展企业约有 110 家。

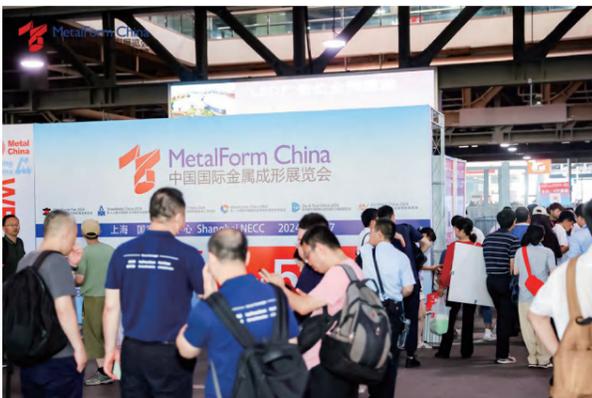
通过前期组织,我们拟邀专业观众团组 102 个,总计 1200 余人。



同期活动

本次展会同期举办了:中国锻压行业采购商大会,中国国际锻造/冲压/钣金与制作新技术及设备滚动发布会等 5 场,41 场技术专题讲座和报告。展览中心外,同期举办了 2024 中国锻造大会、2024 中国冲压大会及第一届中国钣金行业可持续发展高峰论坛暨第一届亚洲钣金行业交流大会,参与代表共有 800 余人。

另外,本届展会颁发了行业极具份量的若干奖项,包括“中国国际金属成形展最佳合作伙伴”、“神工奖”、中国钣金制作行业“百佳零部件企业”推荐奖、优秀锻造/冲压/钣金制作装备供应商推荐等奖项。分别评选了共 30 家最佳合作伙伴、重点推荐了 94 家中国锻压行业优秀装备供应商及其产品,25 家“神工奖”获奖企业的共 30 个零部件产品,100 家百佳钣金与制作生产企业。



“神工奖”优质金属成形零部件 - 优质奖	
企业名称	零件名称
辽宁五一八内燃机配件有限公司	MAN14V32/40 曲轴
江苏太平洋精锻科技股份有限公司	8T003INEOS 掷弹兵控制臂
瓦房店轴承精密锻压有限责任公司	风电主轴调心滚子轴承内圈
山西春光锻造有限公司	履带板体、转辙机接点座、旋转(16)型锻造钩尾框
山东神力索具有限公司	SLR-2039 JA2-150 型固线夹本体
天任重工有限公司	低压6级模锻动叶片毛坯
苏州三维精密金属制品有限公司	奶瓶盖、发动机变速器盖板
浙江赛克思精锻科技有限公司	缸体
东莞市国麦精密部件制造有限公司	混动汽车变速器齿毂
中冶重工(唐山)有限公司	缸体
江苏全盛座舱技术股份有限公司	拔爪
北京兆维电子(集团)有限责任公司	控制箱壳体
嘉兴和新精冲科技有限公司	双色金属精冲
山东温岭精锻科技有限公司	机器人RV减速器输出架
玉环盛旗机械有限公司	主减速齿轮
浙江隆瑞锻造有限公司	8寸150磅固定球阀阀体
景德镇明兴航空锻压有限公司	燃机叶片
钧昶(浙江)精密部件科技有限公司	锁头
上海畅盈实业有限公司	齿轮轴
江西景航航空锻铸有限公司	风扇出口导叶
威海华邦精密工业股份有限公司	驻车蹄铁

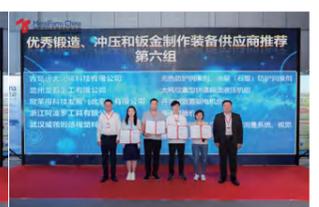
优秀锻造装备供应商奖	
企业名称	装备名称
FICEPS.P.A	棒料剪、电动螺旋压力机 机械压力机
拉斯科(北京)成形技术有限公司	铝合金转向节锻造全自动生产线
杭州国隆加热设备有限公司	智能化感应加热成套设备
苏州金凯达机械科技股份有限公司	高速圆锯机
青岛远大润焯科技有限公司	铝合金防护润滑油剂
武汉威领锻造视觉科技有限公司	高温回转体锻件自动化视觉测量系统 视觉搬运系统、智能检测站
惠州安固振动控制技术有限公司	弹簧阻尼减振器
武汉新威奇科技有限公司	J58ZK 系列直驱式数控电动螺旋压力机智能 模锻压力机数字化平台
辽阳锻压机床股份有限公司	LDE53-6300 电动螺旋压力机
山东宏杰自动化设备有限公司	辊锻机、楔横轧机
威泰克科技(大连)有限公司	铝合金锻造脱模剂
南京力泰智能科技有限公司	超高压除鳞机 锻造氧化皮清洗机
青岛浩源益友锻压机械有限公司	GF、GM 系列高能螺旋压力机
湖北凌顶科技有限公司	伺服直驱螺旋压力机
沈阳名华时代科技有限公司	锻造脱模剂
无锡市大桥轴承机械有限公司	全自动数控辗环机
无锡市盛宝嘉科技有限公司	水平关节机械手
株式会社栗本铁工所	热模锻压力机
高密三江机械制造有限公司	水平分模机械装夹平锻机
超同步股份有限公司	大功率主轴电机、高扭矩压力机电机、 异步压力机电机
无锡优航动力科技有限公司	锻造玻璃润滑剂、氮化硼涂料、保温涂料
河南力捷数控技术有限公司	中频炉
中机锻压江苏股份有限公司	程控全液压模锻锤、框架式切边液压机
贵阳天龙摩擦材料有限公司	摩擦片
浙江精卫特机床有限公司	高速圆锯机
故城县风动摩擦密封材料有限公司	摩擦盘总成、高耐磨摩擦块
北京易工自动化技术有限公司	喷淋润滑伺服机械手, 除磷设备
山西晨辉锻压设备制造股份有限公司	锻造操作机、锻造取料机、碾环机
青岛高而富石墨有限公司	锻造石墨乳、无色锻造脱模剂
东莞辉科机器人自动化有限公司	摆臂锻造机械手、步进梁锻造机械手
连云港杰瑞自动化有限公司	步进梁
南京江联焊接技术有限公司	模具电弧增材制造离线 编程软件系统与工艺
浙江欧锻重工机械有限公司	多向锻造液压机、环锻开坯锻造液压机
浙江阿波罗工具有限公司	高速圆锯机
山东凯泰焊接技术有限公司	模具 3D 打印增材制造机器人
郑州华隆机械制造有限公司	物联网数控压力机
应达工业(上海)有限公司	Inductoforge 模块化锻造感应加热系统
浙江锯力煌工业科技股份有限公司	智能下料无人工厂、带锯床、圆锯机
重庆恒锐金鼎感应科技有限公司	中频感应加热成套设备
镐成永生有限公司	棒料剪切机、热模锻压力机
江苏宏程数控机床有限公司	数控电液锤
浙江金顺达锯切科技有限公司	高速金属圆锯机
兰州兰石重工有限公司	径向锻造机
浙江晨龙锯床股份有限公司	带锯床、圆锯机
天津市轩宇科技有限公司	全自动辊锻机
浙江威力士机械有限公司	高速圆锯机
ZDAS 日嘉斯股份公司(札达斯)	快锻机自动生产线
佛山市康思达液压机有限公司	YRK-SD 系列冷温热模锻钢绳缠绕液压机
欧莱得科技发展(北京)有限公司	圆棒剥皮机
杭州科远电炉有限公司	中频加热炉
济南钢纳材料科技有限公司	耐高温耐磨高韧性热作模具钢 SLG590
常州思越自动化科技有限公司	高压除磷机
淄博诚拓机械有限公司	大侧窗伺服直驱螺旋压力机

“神工奖”优质金属成形零部件 - 线上人气奖	
嘉兴和新精冲科技有限公司	
中冶重工(唐山)有限公司	
瓦房店轴承精密锻压有限责任公司	

优秀钣金制作装备供应商奖	
企业名称	装备名称
杭州祥生砂光机械制造有限公司	激光、冲床下料去毛刺、 倒角批量处理设备
南京蓝昊智能科技有限公司	智能柔性折弯中心
广东懒人自动化设备有限公司	成型攻牙复合机
苏州程道研磨技术有限公司	自动抛纹机、自动去毛刺机
深圳市国润德智能装备有限公司	铸锻件、钣金件打磨机
万创(苏州)智能工业自动化有限公司	自动化去毛刺机
东莞市道科数控科技有限公司	全电伺服折弯机
广东玛哈特智能装备有限公司	伺服液压高精度矫平机
广州纽蓝客智能科技有限公司	折弯、翻边中心系统
无锡沃尔得精密工业有限公司	油液冷却控温装置
苏州阿姆达精密机械有限公司	数控折弯机、纯电折弯机



优秀冲压装备供应商奖	
企业名称	装备名称
广东锻压机床厂有限公司	伺服压力机
富勤(上海)软件技术有限公司	FORCE MES FLEX、EMES
常州大晋纳米科技有限公司	冲压成型模具
东莞市哲盛机械有限公司	三合一送料机
富伟机械科技(淮安)有限公司	3D 智能模具仓储快速换模系统
济南昊中自动化有限公司	高速柔性机械手
佛山登奇机电技术有限公司	电机 BGTK13、伺服电机
阿童木(广州)智能科技有限公司	接触式单探头金属双张检测器
江苏芯创电液伺服技术有限公司	低速大扭矩伺服直驱电机
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	冲床吨位仪、冲压误送检测装置
合肥合锻智能制造股份有限公司	直接热成形生产线
天津市天锻压力机有限公司	大型全伺服自动冲压生产线
沃得精机(中国)有限公司	精密伺服压力机、高速冲 数控折弯机、压力机
扬力集团股份有限公司	卡压成型机
佛山永恒液压机有限公司	卡压成型机
张家港市张运机械制造有限公司	可变牌坊式全伺服折弯成型机组
中山市万达机械自动化科技有限公司	伺服数控成形液压机
宁波念初机械工业有限公司	伺服压力机、机器人
青岛良鼎自动化机械设备有限公司	热端自动上料机
常州平衡越机械制造有限公司	平衡气缸
深思有形(深圳)科技有限公司	智能柔性辊压设备
傲星数控装备(苏州)有限公司	三轮数控强力旋压机
佛山市南海宽为机械有限公司	内高压成型机(水涨机)
东营广大金科机器人有限公司	加热炉及自动化设备
浙江鹤立智能机械有限公司	框架式智能伺服液冲压
浙江易锻精密机械有限公司	对称肘节式超精密引线框架专用压力机
广东瑞辉智能科技有限公司	3500T 三次元多工位机械手自动化生产线
江苏豪士敦机械设备有限公司	数控金属旋压机
泰安市泰山区红星机器厂	人字齿轮 φ300 至 5000
星光树脂制品(昆山)有限公司	酚醛树脂摩擦块、偏航制动片
青岛良鼎自动化机械设备有限公司	热锻自动上料机

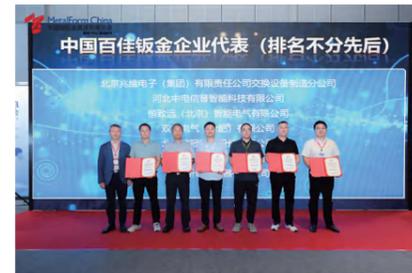


中国国际金属成形展最佳合作伙伴奖

辛北尔康普(青岛)机器设备有限公司	拉斯科(北京)成形技术有限公司	山东圣德智能装备有限公司	FICEP S.P.A	隔而固(青岛)振动控制有限公司
威泰克科技(大连)有限公司	JNH PRESS CO.,LTD	瑞安市中凯自动化科技有限公司	KURIMOTO, LTD	惠州安固振动控制技术有限公司
广东瑞辉智能科技有限公司	浙江易锻精密机械有限公司	济南昊中自动化有限公司	宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司	昆山控达克精密机械有限公司
沃得精机(中国)有限公司	天津市天锻压力机有限公司	东莞市谊科数控科技有限公司	无锡沃尔得精密工业有限公司	深圳市国润德智能装备有限公司
广东博赛数控机床有限公司	杭州祥生砂光机械制造有限公司	万创(苏州)智能工业自动化有限公司	广东玛哈特智能装备有限公司	广州纽蓝客智能科技有限公司
广东懒人自动化设备有限公司	苏州铿道研磨技术有限公司	镐成永生有限公司	南京蓝昊智能科技有限公司	扬力集团股份有限公司

“神工奖”优质金属成形零部件 - 表扬奖

企业名称	零件名称
辽宁五一八内燃机配件有限公司	YC20VTD3000-D30 曲轴锻件
山西春光锻造有限公司	车辆平衡肘、车钩钩舌
山东神力索具有限公司	SLR-12001 13-12 双环扣、SLR-2018 旋转双耳
玉环盛旗机械有限公司	空心轴



中国钣金制作行业“百佳零部件企业”推荐奖

常州伟泰科技股份有限公司
 北京首信方圆机电设备有限公司
 北京兆维电子(集团)有限责任公司
 交换设备制造分公司
 双杰电气(合肥)有限公司
 广州祉瑞智能科技有限公司
 石家庄科林电气股份有限公司
 恒致远(北京)智能电气有限公司
 北京富耐恩电子设备有限公司
 北京奥峰铭金属制品有限公司
 合肥明瑞精密钣金科技有限公司
 安徽金雨机电设备股份有限公司
 安徽中兴聚力精密机电技术有限公司
 安徽易安机电科技有限公司
 合肥毅创钣金科技有限公司
 沧州环宇电气设备有限公司
 河北万德机柜制造有限公司
 沧州精诚伟业电器设备有限公司
 沧州金雷诺电子设备有限公司
 沧州万控电气设备有限公司
 河北中电信普智能科技有限公司
 河北科源智能电气有限公司
 青县拓达电子机箱有限公司
 沧州惠邦机电产品制造有限责任公司
 廊坊宇润电气有限公司
 沧州茂升五金制造有限公司

沧州荣盛达电器有限公司
 河北智友机电制造有限公司
 南皮县伟达五金制造有限公司
 河北尚千电子机箱制造有限公司
 南皮县瑞德科诺金属制品有限公司
 中电科技(三河)精密制造有限责任公司
 欧伏电气股份有限公司
 河北青县腾耀电子设备有限公司
 甘肃凯帝斯电梯制造有限公司
 江门市蓬江区富岗五金电器有限公司
 深圳市宝安任达电器实业有限公司
 广东华海智联科技有限公司
 广东吉盛机电设备有限公司
 东莞市美鼎实业有限公司
 广州广日电梯工业有限公司
 郑州泰源电气有限公司
 一拖(洛阳)福莱格车身有限公司
 武汉宝普科技发展有限公司
 武汉光谷机电科技有限公司
 湖南长高成套电器有限公司
 湖南诚源电器股份有限公司
 金炬实业股份有限公司
 长沙市美宇电器有限公司
 苏州市贵翔精密机械有限公司
 无锡康贝电子设备有限公司
 扬州恒佳机械有限公司

无锡新奇生电器有限公司
 苏州宝馨科技实业股份有限公司
 江苏海迅实业集团股份有限公司
 金恒山电气有限公司
 苏州华亚智能科技股份有限公司
 南通舟舰钣金有限公司
 常州莱森机械制造有限公司
 苏州东山精密制造股份有限公司
 南通国盛精密机械有限公司
 江苏华凌机电科技有限公司
 常州市豪迈机械制造有限公司
 苏州尤科瑞智能科技有限公司
 苏州肯美特设备集成股份有限公司
 苏州荣科精密机械有限公司
 苏州康富精密机械有限公司
 苏州曼特智能制造科技有限公司
 昆山顺天金属制品有限公司
 苏州悦昇精密机械制造有限公司
 苏州市昊淇精密钣金有限公司
 苏州威登智能科技有限公司
 翰备机械部件(太仓)有限公司
 南京马斯德克金属制品有限公司
 烟台东润电气有限公司
 济南锐拓科技有限公司
 山东维创精密电子有限公司
 山东万海电气科技有限公司

青岛万捷机械科技有限公司
 陕西得龙金属加工制品有限公司
 上海成诚精密钣金制造有限公司
 上海金研机械制造有限公司
 上海玥帆机械有限公司
 上海协威钣金制造有限公司
 四川凯拓电器有限公司
 绵阳市攀丰智能制造有限公司
 成都市三极科技有限公司
 宁波生久科技有限公司
 杭州鸿雁电力电气有限公司
 浙江天盛机械有限公司
 浙江天齐电气有限公司
 宁波万金精密科技股份有限公司
 杭州恒立制造科技有限公司
 万马科技股份有限公司
 鞍山市宏源自动化工程有限公司
 大连名德精密机械有限公司
 漳州科华新能源技术有限责任公司
 厦门美科安防科技股份有限公司
 新利同创(天津)电子设备有限公司
 天津市金港华不锈钢商用设备有限公司
 北京维冠机电设备有限公司



**2025年中国国际金属成形展览会将于
 2025年6月17-20日继续在国家会展中心(上海)举办,
 期待每一个行业同仁能够积极参与,期待我们再次相聚!**

勇闯泰国！参展参观：2024 Metal Thailand (2024 泰国金属展)

由中国锻压协会、中国铸造协会、中国热处理协会、中国焊接协会等行业协会主办的“2024 METAL THAILAND”将于2024年9月18-20日在泰国曼谷国际贸易展览中心举办。

本届展会将涵盖锻造、冲压、钣金与制作、铸造、热处理、焊接等六大主题，汇集200余家中国及国际展商参展，集中展示机械制造基础工艺领域的先进生产技术、高端金属产品、绿色环保材料、智能制造设备及解决方案等，旨在打造东南亚制造业基础工艺领域的全产业链专业盛会。

展会期间还将举办一系列行业论坛、技术交流、产品发布会、中泰企业家交流会、东南亚采购商对接会等极具吸引力的配套活动，届时将吸引泰国及周边国家乃至整个东南亚展商及观众，将成为今年东南亚地区金属工业领域备受期待的行业盛会。

同期展会：中国-东盟(泰国)商品贸易展览会、泰国塑料行业展览会等。诚邀行业内有意向拓展海外市场的企业及相关人士参加并关注展会。

联系方式：

石慧 189 1121 0413
邮箱：shihui@chinaforge.org.cn
刘佳男 135 2060 5317
邮箱：liujianan@chinaforge.org.cn
宋仲平 134 3915 1245
邮箱：songzhongping@chinaforge.org.cn
或扫码预报名(右侧)



Part1

主办单位

中国锻压协会
中国铸造协会
中国热处理行业协会
中国焊接协会

Part2

日程安排

布展时间：2024年9月15~17日
开展时间：2024年9月18~20日
撤展时间：2024年9月21日

Part3

同期展会

中国-东盟(泰国)商品贸易展览会
泰国塑料行业展览会

Part4

展出范围

- 1、零部件：锻造零部件、冲压零部件、钣金制作零部件、焊接连接零部件及其它；
- 2、锻造装备与技术：锻造装备及技术、锻造下料设备与技术、锻造自动化及辅助设备与技术、工业炉/窑和节能技术、锻造检测检验设备与技术及其它；
- 3、冲压装备与技术：冲压/拉深成形装备及技术、液压成形装备及技术、旋压及辊压与其它特种成形装备及技术、冲压自动化及辅助设备与技术、冲压检测检验设备与技术及其它；
- 4、钣金制作装备与技术：薄板、中厚板、管材、型材及线材成形设备与技术；剪切、切割下料技术及设备、板材复合加工设备与技术、板材表面处理技术与设备及其它；
- 5、模具与工装：锻造模具与工装、冲压模具与工装、钣金制作工装及模具(刀具)、模具标准件、模具辅助设备与技术及其它；
- 6、连接与焊接：激光焊接设备、点焊设备、弧焊设备、电阻焊设备、高能束焊接设备、其它焊接设备、压铆及无铆连接设备、辅助设备与工具及其它；
- 7、原材料与辅助材料：钢锭、钢坯及金属棒材，有色金属，金属板材、管材、型材和线材；焊接材料、铆钉、紧固件；模具钢及模具焊补材料；锯片、锯条、金属板材表面清理材料；润滑、冷却和防护材料及其它；
- 8、功能部件、元器件及设备附件：电机、液压(气动)泵、控制系统及面板、滚珠丝杠、光电(激光)保护装置、隔振器(垫)、激光发生器、激光切割头及镜片及其它；
- 9、数据处理(硬/软件)、智能化、信息化及自动化系统以及板材成形件、模具及焊接与连接检测与检验、其它；
- 10、工厂设备和仓储设备；工艺控制、质量保证、安全生产与环境保护；媒体、行业组织、进出口服务与企业管理服务；其它；
- 11、铸造、热处理、焊接装备、技术与产品等。

Part5

收费标准

室内光地：
¥3300元/平方米(18平米起租)；
室内标准展位：
¥33000元/9平方米(3米*3米)。
1. 双面开标准展位加收10%费用；
2. 会刊费：¥2000元/家。
2024 Metal Thailand
参展申请表
扫描二维码即刻填写报名(右侧)



为促进供应链联动互通，实现产业资源优化配置，推动行业国际经济与文化交流，帮助锻压企业了解泰国及东南亚市场投资情况，中国锻压协会将组织参加METAL THAILAND 2024(泰国金属展)，并在展会期间及会后组织企业考察泰国相关工业园区，现将相关事宜通知如下：

日程安排：观展及考察泰国工业园区		
天数	日期	活动安排
第一天	9月17日(周二)	泰国曼谷国际机场接机入住酒店。接机班车定时定点从机场发车。其余时间自由活动。
第二天	9月18日(周三)	参观展会。
第三天	9月19日(周四)	上午参观展会。下午考察泰国304工业园区及相关企业参观交流。考察结束后前往芭提雅。
第四天	9月20日(周五)	上午考察伟华工业园区及相关企业参观交流。中午回酒店休息。下午考察泰中罗勇工业园区及相关企业参观交流。
第五天	9月21日(周六)	上午自由活动。下午乘车返回曼谷。前往机场搭乘国际航班回国。

参团费：预计人民币10,000元/人。
费用包含泰国当地住宿、用车、用餐、公务活动等。费用不包含泰国签证费、国际段往返机票费。酒店单人间住宿需补齐单间差400人民币/人/全程。

参团报名截止时间：2024年8月20日
联系人：李培榕 13546646537 exhibition@chinaforge.org.cn

*为方便大家安排行程，本次团组均在曼谷集合。*中国锻压协会保留对团组行程进行调整的权利。

中国装备制造业百强排行榜

在中国2023年度的经济发展版图上，中国制造业企业协会推出了一项分量级的榜单——中国装备制造业百强企业名单。这份依托详实准确的数据分析，立体展现了中国装备制造业的核心实力及其各个领域领头羊的卓越风貌。

上汽集团在这场荣誉角逐中傲视群雄，登顶榜单首位，这无疑是中国汽车制造业创新发展和市场竞争能力跃升的有力印证。上汽集团以其在汽车装备制造领域的卓越建树和领先优势，奠定了中国汽车工业在全球竞争格局中的重要地位。

紧跟其后的则是国际知名的华为公司，作为全球顶尖的信息与通信技术(ICT)解决方案提供商，华为积极涉足并深耕装备制造领域，凭借深厚的积累和引人注目的成就位列第二，生动诠释了跨界融合对装备制造产业创新潜力的巨大激发作用。一汽集团紧随华为之后，稳居第三名，充分证明了中国汽车制造业整体实力的强劲增长和市场竞争力的日益增强。

百强榜单的前十分水岭更是星光熠熠，聚集了包括中国兵器工业集团、中国宝武钢铁集团、广汽工业集团等多家具有深厚行业根基和杰出业绩的企业巨头。这些企业在各自的专业领域积累了丰富经验和卓越技术成果，共同构筑起中国装备制造业蓬勃发展的基石，并持续为其注入强大动力。

从地理分布来看，百强企业的总部遍布全国20多个省份、自治区及直辖市，呈现出了中国装备制造业地域特色鲜明的态势。其中，浙江省独占鳌头，有16家企业成功跻身百强榜单，足见其在装备制造发展上的显著优势；河北省和广东省则不分伯仲，各有14家企业榜上有名，而山东省同样不甘示弱，有11家企业荣登此榜。这种地域布局清晰勾勒出各地政府和企业家矢志不渝地推动产业进步所取得的辉煌成就。

这份榜单的意义深远，它不仅为社会公众深入了解中国装备制造业现状提供了一个宝贵的窗口，同时也成为政府决策层、企业家及投资界的重要决策参照依据。随着中国装备制造业不断深化体制改革、加速转型升级，这些业界领军企业将持续扮演创新驱动、技术创新和智能制造潮流引领者的角色，为我国实现制造强国的战略目标提供持久且强大的引擎动力。

展望未来，透过这份百强榜单可以预见，中国装备制造业将在全球舞台上展现出更加强劲的影响力。中国装备制造业不仅会在产值规模、创新能力、技术水平等方面稳步攀升，还将在践行绿色制造、推进智能升级、强化服务增值等多个维度全面发力，引导中国制造业迈向更高价值创造和更强国际市场竞争力的新阶段，为中国经济增长注入全新的生机与活力。

来源：中商产业研究院

排名	企业名称	地区
1	上海汽车集团股份有限公司	上海
2	华为技术有限公司	广东
3	中国第一汽车集团有限公司	吉林
4	中国兵器工业集团有限公司	北京
5	中国宝武钢铁集团有限公司	上海
6	广汽工业集团股份有限公司	广东
7	江西铜业集团有限公司	江西
8	比亚迪股份有限公司	广东
9	中国电子科技集团有限公司	北京
10	南山铝业集团有限公司	浙江
11	海尔集团	山东
12	美的集团股份有限公司	广东
13	潍柴集团有限公司	山东
14	江苏沙钢集团有限公司	江苏
15	北京建龙重工集团有限公司	北京
16	中国建材集团有限公司	北京
17	中国中车集团有限公司	北京
18	立讯精密工业股份有限公司	广东
19	中天钢铁集团有限公司	江苏
20	奇瑞控股集团有限公司	安徽
21	德龙钢铁有限公司	河北
22	珠海格力电器股份有限公司	广东
23	河北津西钢铁集团有限公司	河北
24	陕西有色金属控股集团有限责任公司	陕西
25	魏桥动力股份有限公司	山东
26	洛阳川崎重工有限公司	河南
27	湖南华菱钢铁集团有限责任公司	湖南
28	万丰奥特控股集团有限公司	浙江
29	TCL科技集团股份有限公司	广东
30	浙江吉利控股集团有限公司	浙江
31	冀南钢铁集团有限公司	河北
32	长城汽车股份有限公司	河北
33	辽宁方大特钢股份有限公司	辽宁
34	安徽海螺水泥股份有限公司	安徽
35	鞍钢股份有限公司	辽宁
36	宁德时代新能源科技股份有限公司	福建
37	启明星辰科技股份有限公司	浙江
38	中兴通讯股份有限公司	广东
39	新金钢铁集团有限公司	江西
40	鄂尔多斯能源有限公司	内蒙古
41	北京首钢集团有限公司	北京
42	山东钢铁集团有限公司	山东
43	日照钢铁控股集团有限公司	山东
44	中德富特钢铁集团有限公司	河北
45	山西太钢不锈钢股份有限公司	山西
46	德信工程机械集团有限公司	江苏
47	东风汽车集团股份有限公司	湖北
48	四川长虹电器股份有限公司	四川
49	天台光能股份有限公司	江苏

50	三一重工股份有限公司	湖南
51	金钢钻集团有限公司	河北
52	广西柳钢集团有限公司	广西
53	晶澳太阳能科技股份有限公司	河北
54	南京钢铁股份有限公司	江苏
55	山东德科控股有限公司	山东
56	河北新金钢铁有限公司	河北
57	河北新武安钢铁集团北安钢铁有限公司	河北
58	江苏恒顺控股集团有限公司	江苏
59	浙江荣泰控股集团有限公司	浙江
60	卧龙电气(控股)有限公司	广东
61	南山铝业集团有限公司	山东
62	富通集团有限公司	浙江
63	天瑞集团有限公司	河南
64	深圳市中金岭南有色金属股份有限公司	广东
65	中国东方电气集团有限公司	四川
66	广州南兴装备产业集团有限公司	广东
67	联恒电子科技股份有限公司	广东
68	石博特集团有限公司	山东
69	人民控股集团有限公司	浙江
70	安徽祥泰特钢集团有限公司	安徽
71	江苏亨通光电股份有限公司	江苏
72	浙江正泰电器股份有限公司	浙江
73	浙石控股集团有限公司	浙江
74	河北实钢钢铁集团有限公司	河北
75	卧龙电气集团有限公司	浙江
76	山西晋城钢铁控股集团有限公司	山西
77	阳光电源股份有限公司	安徽
78	安钢钢铁集团有限责任公司	河南
79	博力集团有限公司	浙江
80	舜宇光学科技(集团)有限公司	浙江
81	重庆钢铁股份有限公司	重庆
82	中钢集团控股有限公司	浙江
83	德信控股集团有限公司	江苏
84	梅特股份股份有限公司	广东
85	河南济源钢铁(集团)有限公司	河南
86	河南明泰铝业股份有限公司	河南
87	成都蛟龙重工有限责任公司	四川
88	永鼎集团有限公司	河北
89	唐山瑞丰钢铁(集团)有限公司	河北
90	江苏三尚光电股份有限公司	江苏
91	德信控股集团有限公司	山东
92	重庆青山工业有限责任公司	重庆
93	德信控股集团有限公司	山东
94	广州视源电子科技股份有限公司	广东
95	江苏扬子江船业集团	江苏
96	唐山瑞丰钢铁集团有限公司	河北
97	德信控股集团有限公司	河北
98	山东和利时股份有限公司	山东
99	宁波方正特钢有限公司	浙江
100	万向钱潮股份有限公司	浙江

制图：中商情报网 © 2024

镐成永生有限公司

镐成永生有限公司成立于2020年10月，由韩国镐成机械工业(株)和永生重工有限公司共同成立，公司专业生产机械式多工位高精度热、温、冷锻压力机、精密棒料剪切机等锻压设备。镐成通过40多年不间断积极投资研发和用户需求的定制不断完善产品创新，一跃成为全世界锻压行业领先企业，不仅仅为广大用户提供标准化机型，可以根据用户产品特性提供定制化精密锻造设备及交钥匙工程，即下料设备(镐成精密棒料剪切机--全世界第一)→加热(镐成中频加热)→多工位精密锻造专机定制(自制伺服步进梁自动化+模具冷却润滑系统+液压模架+模具+模具快换系统)成套化设备和交钥匙工程。

产品介绍

1. HLCU 系列精密棒料剪切机

镐成精密棒料剪切机剪切精度高节材、节能效果显著。精密剪切属无屑加工，没有锯口损耗，易实现自动机械化生产，该系列产品性能可靠，使用维修方便。是型钢厂理想的剪切设备，也是国家重点推广的节能节材设备。



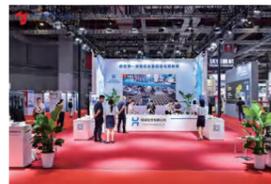
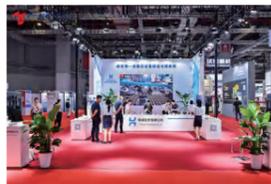
2. HDP、HFP 系列机械式热模锻压力机

镐成及镐成永生热模锻压力机高效、节能、精度高、质量稳定。现保有的庞大大型高精度加工母机群保证了设备的高精度按时保质保量交付，其中HDP-4500吨及以下机型机架采用一体式焊接框架结构并且机架一次装夹完成所有工序的加工，从而保证了各个基准面的高精度，一体式框架在通过4根强有力的预紧拉杆连接，结构极为坚固，高刚性的框架保证了产品底厚均匀，精度稳定，同时曲轴、滑块、连杆采用最佳设计结构，可以得到很高的抗偏载能力，箱式滑块利用8面导轨导向，具有优越的抗倾斜刚性和导轨精度的再现性。



3. HCL/HLMHKLP/ 系列多杆驱动机械式热、温 / 冷锻压力机

镐成 HCL/HLM 系列多杆驱动机械式热、温 / 冷锻压力机生产率高，锻造速度降低，模具寿命更长，应用范围广，不仅适用于小的盘齿类零部件的大批量生产，而且也适用于生产各种轴类、CVT球笼、半轴套管等长轴件；这归功于滑块行程的大。配套镐成自身的伺服步进梁系统大大提高生产效率，根据产品特性每分钟生产数量可达20~25件。



杭州科远电炉有限公司

杭州科远电炉有限公司成立于2006年，高新企业、省科技型企，拥有多项自主知识产权，产品符合国家标准，荣获省级工业新产品证书，参与了国际标准的修订。公司坐落于G20峰会举办城市·杭州。周边有梦想小镇、人工智能小镇、世界工业设计大会等资源，专注于串联节能中频感应加热装置的研发、制造。特别是自动温控闭环技术在感应加热炉上的运用，开发较早，温控精度高，稳定性高，在锻造自动线中脱颖而出。服务于汽车零部件、不锈钢法兰、高铁、工程机械行业等热锻领域，锻前加热质量控制符合SKF、铁姆肯、舍弗勒、新火炬、富士特等主机厂家的要求。为客户提供整套智能锻造线系统解决方案，产品遍布全国各地。科远于2010年3月在长城轴承开始研发自动温控在中频感应加热领域的应用；同时于2012年成功研发晶闸管串联半桥逆变节能中频感应加热炉，填补了国内晶闸管串联加热设备的空白，技术水平达到国内领先水平。

主要产品有：

- 传统型全自动晶闸管中频感应加热设备；
- 全自动智能晶闸管串联节能感应加热设备；
- 全自动智能IGBT节能感应加热设备；
- 全自动翻料机、上料机设备；
- 三路分选铸件质量控制智能系统；
- 全自动温控智能控制系统等。

杭州科远本着高质量、绿色发展的理念，为客户降低实际锻造成本。

产品展示：自动温控闭环串联节能中频炉



浙江欧锻重工机械有限公司

我公司是浙江省温州市科技(创新)型企业，浙江省高新技术企业。专业致力于LSD系列多向锻造液压机、模锻液压机、LSK系列环锻开坯锻造液压机、Y71系列塑料制品模压成型机、Y65系列多向冷挤压液压机及碳钢、不锈钢、紫铜管件成型机等液压设备的生产制造与销售，也可根据用户需求设计制造特殊用途与规格的液压设备。

设计制造的Y65-10000T四工位红冲液压机，全自动多工位卧式垫挤压成型机，LSD-11000T/8000T×2多向锻造液压机，先后获得了浙江省科学技术成果奖。现拥有专利技术二十余项。

公司占地面积约21000平方米，现有员工120余人，拥有完善的设计研发团队，对客户能提供选型、工艺模拟、结构设计及模具技术支持等一条龙服务。其中锻造工艺工程师三人、机械工程师三人、质量跟踪工程师一人、电器工程师两人、液压工程师两人、售后工程师两人。

加工设备：3.55M×15M德国数控龙门铣镗床一台，普通铣床两台，T200数控落地镗床一台，130台面镗床两台，数控加工中心六台，CW61160重型数控卧式车床一台(2M×8M)，CW61125重型数控卧式车床两台，普通卧式车床十台，摇臂钻六台，热处理炉三台，LSD800吨多向模锻生产线五台，其中双梁双工位800吨锻造液压机一台。

产品介绍

1. 多向锻造、自由锻造液压机

多向锻造液压机主要用来生产阀门、汽配件及各类异形铸改锻产品的多向模锻成型。

自由锻用来锻粗、拔长、扩孔等工艺，我公司将自由锻和模锻工艺相结合，研发出碾环开坯锻造液压机、双工位锻造液压机、卧式冲孔液压机等各种新型锻造设备，即提高工作效率，又能满足锻件工艺需求。



2. 37000T 多向锻造液压机

本设备采用泵+蓄能器的传动方式，原理是在设备空闲的时候，油泵给蓄能器充满油液，在产品需要快速成型的时候，油泵和蓄能器同时向油缸供油，达到快速工进的效果，而传统的泵直接传动方式为了达到快速工进效果，需要较多油泵，相应驱动的电机功率也比较高。



3. 4500 吨多向锻造液压机

主要用于锻造工程机械配件。由于博纳斯厂地及变压器限制，我们将蓄能器用于油缸工进动作中，在国内属于首创，采用蓄能器可实现快速锻造，而且设备装机功率比传统自由锻液压机的电机功率低的多，大大地适应市场需求。



采用闭式多向挤压成型，可实现无飞边或少飞边锻造，多个方向可穿孔，可节省材料15%~30%。

4. 2500 吨多向锻造液压机

5. 4000T 锻造液压机



江苏太平洋精锻科技股份有限公司

江苏太平洋精锻科技股份有限公司，深交所创业板上市公司，股票名称：精锻科技，股票代码：300258。公司成立于1992年，总部位于江苏泰州，专业从事汽车变速器直齿锥齿轮、变速器结合齿轮、轴类件、同步器齿圈、驻车零件、汽车铝合金零部件等产品的冷温热精密锻造、成品加工以及变速器总成设计制造、汽车发动机VVT/OCV、变速器电磁阀、变速器/同步器粉末烧结金属制品等，已进入大众/奥迪、奔驰、宝马、吉凯恩、麦格纳/格特拉克、通用、沃尔沃、AAM、德纳、采埃孚、博格华纳、舍弗勒、约翰迪尔等著名企业的全球采购体系。

产品介绍

1. 汽车变速器锥齿轮

变速器锥齿轮包括半轴齿轮和行星齿轮，主要功用是传递运动、改变速比及传递扭矩，汽车在转弯或在道路上行驶时，通过变速器行星齿轮及半轴齿轮的调节，能使汽车始终处于平滑的行驶状态。



2. 变速器结合齿轮

变速器结合齿轮主要用于消除变速器换挡位的阻滞感，减少换挡力，缩短换挡时间，避免换挡时的冲击、降低噪声，提高变速器总成的使用性能和汽车驾驶舒适性、经济性、行驶可靠性和安全性。



3. 变速器总成

变速器总成由变速器壳体、半轴齿轮、行星齿轮、行星齿轮轴、行星齿轮垫片、半轴齿轮垫片、锁紧销钉等零件组成，其作用是实现汽车左右半轴以不同转速运动，避免车轮的滑转现象。

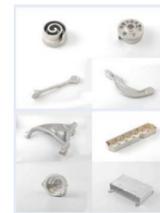
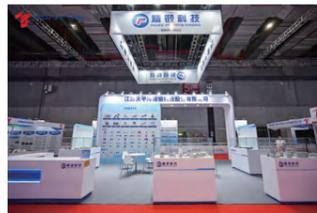


4. 电机轴

新能源汽车电机轴是新能源汽车的驱动电机核心零件，其作用是将新能源汽车电机通过电磁场产生的强大扭矩力传递给减速机并驱动轮胎使汽车快速前进。

5. 铝锻件

汽车底盘铝锻件是悬挂系统的核心部件，主要功能是传递作用在车轮和车架之间的力及力矩，并且缓冲由不平路面传给车架或者车身的冲击力，起到减振作用，以确保汽车的平稳行驶。



佛山市诺迪精密模具有限公司、佛山市钜泽益精密科技有限公司

佛山市诺迪精密模具有限公司创立于2002年；工厂占地6000平方米，员工86人。公司主要从事精密模具设计，精密非标件制造；工厂配备美国MOORE坐标磨、日本WAIDA PGX光学磨、瑞士Agie Charmilles线切割，日本YASDA加工中心，德国ZEISS三次元等先进加工设备和检测设备；精冲模具及精密配件远销海外，国外客户有德国速亚、博泽、加拿大麦格纳等行业巨头企业。

产品介绍

1. 精冲模具 (Fine blanking tooling)



精冲模具是一种精密的冲压加工工艺，它能够在一次冲压行程中获得比传统冲压更高精度的零件。精冲技术的发展始于20世纪60年代的德国，随后在全球范围内得到了广泛应用。精冲技术以其高精度、高效率、高可靠性的特点，在多个行业中有着重要的应用，尤其是在汽车、电子、医疗器械、航空航天等领域。

佛山市钜泽益精密科技有限公司位于佛山市顺德区顺达电脑工业园，占地6000多平方米，员工约130人，其中管理及技术人员36人。公司主要从事设计和制造精冲模具及精冲零件的生产，专注于汽车、家电等行业，主要客户包括日系、美系、欧洲企业以及国内企业。

产品介绍

1. 高精度驱动盘零件 (High precision drive plate parts)

离合器驱动盘是汽车传动系统中的关键部件之一，它负责将发动机的动力传递给变速器，同时也能够在换挡时切断动力的传递，实现平稳换挡。离合器驱动盘的设计和安装对汽车的性能有着重要影响，因此对其结构和功能的深入理解至关重要。

2. 高精度调角器零件 (High precision recliner parts)



调高齿板通常用于汽车座椅的高度调节系统中，它通过与调节齿轮的啮合来实现座椅的升降运动。在一些设计中，调高齿板可能是一体成型的，采用精密冲压工艺来确保与齿轮的啮合精度，调高齿板的功能是通过与其他机械部件的相互作用，来实现座椅高度的调节，以适应不同用户的需求，提高乘坐的舒适性和便利性。

3. 高精度门锁零件 (High precision lock parts)



汽车门锁是汽车车身的重要部件，它不仅起到防盗的作用，还保护乘员安全。随着技术的发展，现代汽车门锁系统正向高安全性、可靠性、功能多样化以及机电一体化技术的方向发展，与汽车整体外形的配合更加协调美观。相比于传统的机加工工艺，精冲工艺下的产品零件高效率、低成本精度更高，质量更稳定并且在各种领域广泛的应用。

意大利菲赛普

位于意大利瓦雷泽省的菲赛普公司始创于1930年，拥有50个生产和装配工厂，以及超过10万平方米的厂房设施和领先制造装备。菲赛普全球17个海外公司分布在欧洲、美洲、中东、非洲和亚洲地区，600多名员工为全球各地的客户提供全方位的服务。

锻造设备和系统是菲赛普重要的产业之一。菲赛普公司能够设计、制造和提供适合钢铁、铜材、铝材等材料的自动化锻造系统，产品涵盖冷、热剪切及锯切下料，热模锻及自动化操作系统等完整的系列化锻造装备。

菲赛普锻造设备在欧美成熟市场拥有扎实的客户群，中国锻造行业正在从传统以人为生的生产模式转向高效自动化生产模式，菲赛普在欧美发达国家的成功经验完全可以移植到中国市场，成为中国锻造业的理想合作伙伴。

菲赛普公司成功的关键，除了不断推出高科技含量的创新产品，另一个重要因素就是其紧贴市场的售前、售后服务。我们将继续秉承“追求创新”的理念，为锻造行业提供全面的技术解决方案以及优质的售后服务。

产品介绍

1. CADDY 系列高速精密棒料剪

菲赛普Caddy系列冷剪设备的设计、制作、各功能单元以及控制系统使其成为适合在恶劣环境下工作的理想机械。它们具有高性能剪切线的主要特征，即：切下的毛坯体积一致，垂直度好，变形小，没有剪切瑕疵。机器的高产出、快速设定以及工作过程完全自动化。

菲赛普棒料剪能够与自动进料、出料设备以及动态称重和分选系统结合，组成高速、高效、高品质的生产单元。Caddy棒料剪自1970年诞生以来，一直是全球各大锻造厂家的首选下料设备，拥有最完整的产品系列和最庞大的客户群。

2. DD 系列“直驱式”螺旋压力机



DD螺旋压力机采用业内首创的超大扭矩无框马达及动态能量回收系统。DD螺旋压力机的全套控制系统和KERS动态能量回收系统由DD项目的主要协作方德国西门子公司设计和制造，DD系列压力机不断融入最新科技，各项指标至臻完美，最大吨位达万吨级水平。以DD压力机为核心的菲赛普自动化锻造系统在欧美及亚洲市场得到广泛应用。



3. MF 系列机械压力机

除了已有的直驱式螺旋压力机DD和液压机HF之外，MF-D（双连杆）和MF-S（单连杆）机械压力机是菲赛普压力机家族的最后一块拼图。

随着1250~6000吨级机械压力机的推出，菲赛普公司完善了其专用于锻造领域的系统配套，在满足锻造工艺要求的同时，这一系列压力机确保了高生产率和锻造精度，并且使菲赛普解决方案在灵活性、创造性和实用性方面与时俱进。



高密三江机械制造有限公司

高密三江机械制造有限公司创建于1995年，坐落于山东省高密市，东毗青岛，西临潍坊，距青岛胶东国际机场仅30公里，地理位置优越，交通十分便利。

三江公司是国家高新技术企业和山东省专精特新企业，是中国锻压协会会员单位。公司拥有强大的技术研发能力、大型锻压机机械加工和安装能力，为客户提供自动化、数字化整体解决方案。主导产品为75T--3000T水平分模平锻机，63T--630T开式高性能压力机及闭式单点、闭式双点压力机，产品广泛应用于航空、航天、汽车、高铁、石油、地质、医疗器械、五金工具等众多领域。远销荷兰、日本、俄罗斯、土耳其等十几个国家和地区，得到了国内外客户的一致好评。



以质量求生存，以创新求发展。三江正以卓越的品质、诚挚的服务、严谨的管理立足行业发展前沿，加速由“制造”向“智造”转变，为锻压行业发展贡献自己的力量。

产品介绍

1. 水平分模平锻机系列



SJD11系列平锻机是三江采用国际先进技术，结合公司多年来的锻造经验，研制而成的一种新型锻压机械产品。主要用于锻造

长杆锻头、长管端部扩孔、缩孔、墩粗、冲孔、墩挤等锻件，局部多工位成型有一定优势。

- 1、机身采用上下机身分体结构，由高强度拉紧螺栓预紧为一体，刚度好、精度高。
- 2、滑块采用矩形六面加长导轨，导向精度高，稳定性强。
- 3、采用高性能干式气动摩擦离合器---制动器，采用进口安全双联阀控制，动作灵敏，反应迅速，安全可靠。
- 4、上提式平衡缸装置（SJD11-250以下不使用）。
- 5、电气控制采用触摸屏、PLC和电子凸轮双回路控制系统，预留自动化接口。
- 6、具有寸动、单次、连续、紧急停车等动作。
- 7、夹紧力通过电动方式调节。
- 8、采用气动液压过载装置。
- 9、配备角度喷吹，手动喷吹接口等。
- 10、采用强制稀油集中自动润滑，润滑充分，回油设计合理，工作场地无废油。

2. 开式高性能压力机系列



- 1、采用钢板焊接机身，刚性高，精度稳定；曲轴纵放，结构紧凑，外形美观。
- 2、采用干式组合式气动摩擦离合器，制动器，接合平稳，动作灵敏，噪声低。
- 3、齿轮副浸油润滑。
- 4、滑块采用矩形六面加长导轨，导向面铜镶板，导向精度高，滑块内设置有进口液压超负荷保险装置（进口气动泵，进口高压油封），超载后自动复位，动作灵敏可靠。

通用技术天锻公司

通用技术天锻公司始建于1956年，历经60余年的积累、创新与发展，始终保持行业领军地位，是我国液压机研发、制造的龙头企业，企业销售收入、经济增速、科技投入连年位居液压机制造业前列。天锻公司在成型机床、锻压机床、蒙皮拉伸机等产品方面具有优势，产品广泛应用于新型能源、汽车制造、运输、轨道交通、石油化工、轻工家电等领域。

产品介绍

1. 板材柔性成形装备



板材柔性成形装备主要包括压力机、自动化上下料系统、自动废料收集系统、一键自动换装置、一键自动更换抓手装置及相关辅助系统等组成。压力机可以匹配液压机（油压机）、机械压力机或复合驱动式压力机；自动化上下料系统可以匹配机架机械手、多轴机器人或三次元自动化系统等。

2. 复合材料成形装备



复合材料成形装备主要包含碳纤维HP-RTM生产线、热固SMC生产线、热塑性LFT-D在线模压生产线等，广泛应用于新能源汽车、航空航天、轨道交通、军工等新兴产业。

天锻公司主攻“卡脖子”技术难题，支持国家战略

承担工信部“高档数控机床与基础制造装备”科技专项7项
承担工信部“智能制造”、“一条龙”、“高质量发展”、“首台(套)”、“揭榜挂帅”等项目7项
承担工信部“高档数控机床与基础制造装备”科技专项7项
荣获国家工业创新大赛一等奖1项
机械工业进步奖1项，中国机械工程设计金奖1项
天津机械工程学会高端装备创新设计大赛金奖1项
荣获国家工业创新大赛一等奖1项
机械工业进步奖1项，中国机械工程设计金奖1项
液压行业首个“中国驰名商标”
国家制造业单项冠军示范企业
全国200家创建世界一流专精特新示范企业

授权专利累计 711 项	发明专利累计 173 项	新产品、新技术、新工艺累计开发 186 项
------------------------	------------------------	---------------------------------

证书：高新技术企业、专精特新中小企业、科技型中小企业、创新型企业、国家制造业单项冠军示范企业、国家工业设计中心、国家知识产权示范企业、国家知识产权优势企业、国家知识产权贯标企业、国家知识产权优势企业、国家知识产权优势企业、国家知识产权优势企业

苏州锃道研磨技术有限公司

苏州锃道研磨技术有限公司于2013年注册成立，专注于研磨自动化、智能化的技术开发和应用，着力解决金属加工行业的后道研磨工序现存的劳动力密集、低效低质、污染环境、重劳动强度等问题，为企业大幅提高生产效率和产品品质、降低制造成本、保护公共环境、降低员工劳动强度。

2012年即与国内多所高校合作柔性研磨技术的研究，现有机电、电气、软件、材料等研发工程师数十人，潜心于研磨材料、研磨工艺、运动控制等方面的研究与开发，率先开发了智能研磨补偿技术、自清洁技术、智能力控系统，并且每年都获得多项国家发明专利及实用新型专利、多项研磨产品填补国内空白，不仅性能完全可以和欧美同类产品媲美，而且有多项创新技术，领先同行。



2014年国内首推去毛刺到角研磨机TK和PS系列；创新解决了型材切割及金属激光切割、转塔冲、等离子切割、模具冲压等加工后去毛刺、倒圆角的工艺问题，经过多年的发展，锃道逐步推出了B、R、S、T、K、H、C、P、L、F、G等功能模块系列标准产品，功能涵盖去毛刺、去熔渣、去氧化层、拉丝、抛光、定厚研磨、超精密研磨、焊缝打磨等，满足了航空航天、轨道交通、电子通讯、医疗器械、工程机械、装备制造等各行各业的各类打磨需求。

我们不仅在各种通用的研磨标准单机产品上持续研发，还开发了机器人打磨工作站。

自动打磨流水线等多项高难度、高集成的产品，满足了客户对高效、高质、自动、智能研磨的需求。

我们拥有先进的制造设备及专业、高效的生产运营管理团队，严格遵循ISO9001质量管理体系，以“专注过程，乐享渠成”的企业精神，为客户打造精品，为员工创造未来，为社会建造平台，竭力为顾客提供一流的产品和服务，为客户“锃”光添彩，面面俱“道”！

产品介绍

1. 自动去毛刺机TK系列
 高效解决激光切割熔渣，对于空气切割割渣更是低成本、高质量。
2. 自动去毛刺机BR系列
 拉丝、倒圆角一体机型。拉丝效果美观，绝无扭纹；磨料自动补偿功能保证倒圆角效果稳定。
3. 机器人工作站
 各种机器人应用需求。打磨、搬运、视觉识别+自动上料+自动码垛等各种需求。



广东懒人自动化设备有限公司

广东懒人自动化设备有限公司是一家敢于突破自我、不断进取的新兴数控机床生产公司，以“资深、专业”为导向。目前公司主要从事金属加工数字化及自动化生产线的研发及销售，现有的机型有折弯随动车、钻攻铣中心、高速龙门铣、攻铆中心、沉孔攻牙机、型材机等。深耕金属加工行业20多年，充分了解金属加工工艺，具有专业的研发设计及制造团队，能够为客户量身打造与产品相适应的自动化设备，支援顾客进行提高经营效率的改革，让企业在人力资源成本逐渐升高的今天更具有竞争力。

作为一家数控机床生产制造企业，技术与质量始终是公司核心竞争力的关键。公司自成立以来秉承着“专业、诚信、务实”的经营理念和企业精神，视质量为生命，以信誉求生存，以科技促发展，以优质的产品为客户服务，时时刻刻追踪市场的动向，了解行业最新动向和客户的需求，开拓创新。

凭借“品质源于一点一滴，质量始于永不褪色”的价值观，真诚与每个商家和顾客交流，深入挖掘供应渠道与监管流程，促进公司的服务品质持续精进。同时，不断进取，优化产业结构，充分提升公司竞争力，深化业务能力，铸就核心竞争力。未来，懒人立志为广大企业和客户提供优质高效服务，为工业自动化行业贡献自己的一份力量。以先进的管理理念，优质的服务水平，打造资深精英团队，成就高端服务力量。

产品介绍



1. 折弯随动车

【特点】

- 全球首创独立控制折弯辅助设备；
- 拥有多项自主知识产权；
- 节省人工，提高折弯加工效率，减少工伤事故；
- 可匹配所有品牌及型号的折弯机；
- 一台随动车可匹配多台折弯机使用；
- 自主研发独立的控制系统，无需改装折弯机，通过独立位移传感器实现联动；
- 随动台面高度、安装距离参数调整，全智能化匹配折弯机联动

2. 免编程数控沉孔攻牙机



产品特点：

- (1)采用多轴高配免编程数控系统；
- (2)支持在线导入DXF文件并直接生成G代码；
- (3)操作简单，普通工人即可操作；
- (4)采用伺服主轴，既可以沉孔，也可以攻牙；
- (5)可避免板材移动划伤，避免错漏孔；
- (6)定位简单，采用靠角定位，无需制作很多夹具；
- (7)结构简单，占地面积小。

产品应用领域：

钣金与制作行业的沉孔、攻牙(图4)；铝板雕铣；工装、夹具、非金属雕铣；热熔翻边、抽牙等。

3. 成型攻牙复合机

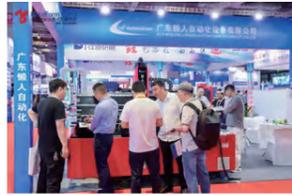
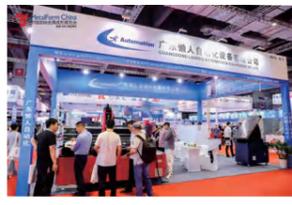


产品特点：

- 既可以沉孔、也可以攻牙；
- 一次可装8把不同刀具，可以一次完成一个零件多种攻牙的难题；
- 可以翻边、凸包、压印等成型工艺；
- 采用多轴高配免编程数控系统；
- 支持在线导入DXF文件并直接生成G代码
- 采用夹钳定位，无需做工装

企业联系：

网址：www.gdlanren.com
 销售热线：0769-86301189 / 15322982178
 邮箱：lrautomation@163.com
 地址：广东省东莞市石碣镇沙腰永兴路4号



万创（苏州）智能工业自动化有限公司

万创智能专业开发制造各类智能自动设备广泛用于汽车零部件、金属加工、精冲压件、粉末冶金件、精密五金等行业产品表面拉丝拉毛、抛光去毛刺、除锈去氧化皮、去熔渣焊渣等必要工艺。

产品介绍

1. 精冲件去毛刺机

金属冲压、机加工、磨床加工、齿轮、粉末冶金等工件去除翻边毛刺、倒圆角、除锈、去氧化皮等工艺，设备稳定耐用、节能高效、安全环保，操作维护便利、加工产品质量好，使用成本低廉等优越的结构功能。



精冲件去毛刺机器



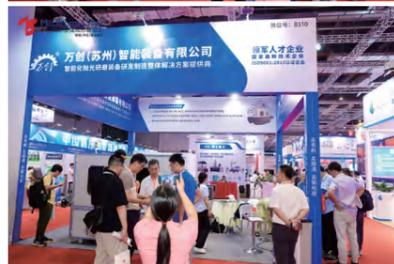
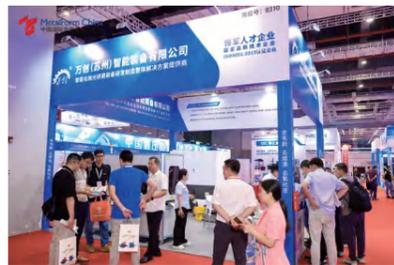
自动化双面去毛刺机器

2. 钣金件万向轮去毛刺机

金属非金属板材激光(火焰)切割、冲压、剪裁等工件全方位无死角去毛刺、去熔渣、倒圆角；金属板材表面修磨拉丝、除锈去氧化皮等工艺加工，砂丝研磨头为软性材质，可伸入工件凹槽孔洞去除内翻毛刺并不影响工件表面精度，对表面有贴膜的板材只去除孔洞边缘棱角毛刺不伤表面贴膜。



钣金件万向轮去毛刺机



 **中国锻压协会**
Confederation of Chinese Metalforming Industry

 **MetalForm China**
中国国际金属成形展览会

中国国际金属成形展览会

探索行业发展新趋势

打造行业高质量产品实物展

全球权威、专业
锻造、冲压、钣金行业大聚会

Sepday九月节

 **ChinaForge Fair 2025**
第二十五届中国国际锻造展览会

 **SheetMetal China 2025**
第十九届中国国际冲压技术及设备展览会

 **MetalFab China 2025**
第十九届中国国际钣金加工展览会

 **MetalComp China 2025**
第二十五届中国国际金属成形零部件博览会

 **Die & Tool China 2025**
第五届中国国际金属成形工模具展览会

 **JointWeld China 2025**
第五届中国国际连接焊接展览会

2025.6.17-6.20 | 国家会展中心（上海）

锻造

冲压

钣金·零部件

连接焊接

模具

咨询热线：010-53056669 网址：www.chinaforge.com.cn